

无损检测报告

Non-destructive Testing Report

工程名称: 洛阳市天然气储运有限公司
Project Name 豫西 LNG 应急储备中心槽车一体化装卸撬设备 1#

委托单位: 连云港杰瑞自动化有限公司
Entrust Unit

检测方法: PT
Testing Method

报告编号: SDHG-2020-LYGJR-PTBG-LY01
Report NoDate

报告日期: 2020 年 04 月 23 日
Report Date

山东海光工程检验检测有限公司

Shandong haiguang engineering testing co. LTD



渗透检测报告 (首页)

报告编号: SDHG-2020-LYGJR-PTBG-LY01

第 1 页 共 4 页

委托单位	连云港杰瑞自动化有限公司		指导书编号	SDHG-2020-LYGJR-PTZDS-LY01	
工程名称	豫西 LNG 应急储备中心槽车一体化装卸撬设备 1#		记录编号	SDHG-2020-LYGJR-PTJL-LY01	
工件名称	槽车一体化装卸撬设备		工件编号	/	
检测部位	角接头	主体材质	304L	规格	/
坡口型式	K 型	焊接方法	氩弧焊	接头类型	角接
检测时机	外观检查合格	表面状态	打磨	热处理状态	/

检测器材、工艺参数及技术要求

检测方法	II C-d	渗透剂类型	溶剂去除型	灵敏度等级	C 级
渗透剂型号	DPT-5	渗透剂施加	喷	渗透时间	20min
显像剂型号	DPT-5	显像剂施加	喷	显像时间	10min
清洗剂型号	DPT-5	乳化剂施加	/	乳化时间	/
试块类型	B 型	乳化剂型号	/	缺陷观察	白光下, 目视
检件温度	6℃	可见光照度	1600lx	缺陷记录	草图、照相机
检测标准	NB/47013.5-2015	检测比例	100%	合格级别	I 级

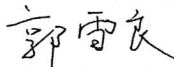


依据工艺规程编号、版次

QMS/HG03GY.16-2017 A/0 版

焊缝部位编号	缺陷编号	缺陷类型	缺陷尺寸 mm	缺陷处理方式及结果				最终评级 (级)	备注
				打磨后复检缺陷		补焊后复检缺陷			
				性质	尺寸 mm	性质	尺寸 mm		
C201	/	/	/	/	/	/	/	I	
C202	/	/	/	/	/	/	/	I	
C203	/	/	/	/	/	/	/	I	
C204	/	/	/	/	/	/	/	I	
C205	/	/	/	/	/	/	/	I	
C206	/	/	/	/	/	/	/	I	
C207	/	/	/	/	/	/	/	I	
C208	/	/	/	/	/	/	/	I	
C209	/	/	/	/	/	/	/	I	
C210	/	/	/	/	/	/	/	I	

检测结论:

1. 本产品质量最终评为: 符合 / 不符合标准要求。
2. 检测部位及缺陷位置详见检测部位示意图或无损检测示意图和渗透检测报告续页。

批准人	签名: 	资格: PT-III	日期: 2020 年 04 月 23 日
审核人	签名: 	资格: PT-II	日期: 2020 年 04 月 23 日
评定人	签名: 	资格: PT-II	日期: 2020 年 04 月 23 日



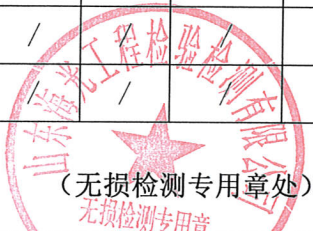
盖章日期: 2020 年 04 月 23 日

渗透检测报告（续页）

报告编号：SDHG-2020-LYGJR-PTBG-LY01

第 2 页 共 4 页

工程名称	豫西 LNG 应急储备中心槽车一体化装卸撬设备 1#				工程编号				/	
检测部位缺陷情况	焊缝部位编号	缺陷编号	缺陷类型	缺陷尺寸 mm	缺陷处理方式及结果				最终评级 (级)	备注
					打磨后复检缺陷		补焊后复检缺陷			
					性质	尺寸 mm	性质	尺寸 mm		
	C211	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C212	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C213	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C214	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C215	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C216	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C217	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C218	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C219	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C220	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C221	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C222	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C223	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C224	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C225	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C226	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C227	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C228	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C229	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C230	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C231	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C232	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C233	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C234	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C235	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C236	/	/	/	/	/	/	/	I	



盖章日期： 2020 年 04 月 23 日

本报告必须同时加盖检测章方为有效，无检测章为无效报告，我公司不承担任何责任及后果。

渗透检测报告（续页）

报告编号：SDHG-2020-LYGJR-PTBG-LY01

第 3 页 共 4 页

工程名称	豫西 LNG 应急储备中心槽车一体化装卸撬设备 1#				工程编号				/	
检测部位缺陷情况	焊缝部位编号	缺陷编号	缺陷类型	缺陷尺寸 mm	缺陷处理方式及结果				最终评级 (级)	备注
					打磨后复检缺陷		补焊后复检缺陷			
					性质	尺寸 mm	性质	尺寸 mm		
	C237	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C238	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C301	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C302	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C501	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C801	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C802	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C803	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C804	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C805	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C806	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C807	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C808	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C809	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C810	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C811	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C812	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C813	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C814	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C815	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C901	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C902	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C903	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C904	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C905	/	/	/	/	/	/	/	I	
	C906	/	/	/	/	/	/	/	I	



盖章日期： 2020 年 04 月 23 日

本报告必须同时加盖检测章方为有效，无检测章为无效报告，我公司不承担任何责任及后果。

渗透检测报告（续页）

报告编号：SDHG-2020-LYGJR-PTBG-LY01

第 4 页 共 4 页

工程名称		豫西 LNG 应急储备中心槽车一体化装卸撬设备 1#			工程编号				/	
焊缝 部位编号	缺陷 编号	缺陷 类型	缺陷 尺寸 mm	缺陷处理方式及结果				最 终 评 级 (级)	备 注	
				打磨后复检缺陷		补焊后复检缺陷				
				性质	尺寸 mm	性质	尺寸 mm			
C907	/	/	/	/	/	/	/	I		
C908	/	/	/	/	/	/	/	I		
C909	/	/	/	/	/	/	/	I		
C910	/	/	/	/	/	/	/	I		
C911	/	/	/	/	/	/	/	I		
C912	/	/	/	/	/	/	/	I		
C913	/	/	/	/	/	/	/	I		
C1001	/	/	/	/	/	/	/	I		
C1002	/	/	/	/	/	/	/	I		
C1003	/	/	/	/	/	/	/	I		
C1004	/	/	/	/	/	/	/	I		
C1005	/	/	/	/	/	/	/	I		
C1006	/	/	/	/	/	/	/	I		
C1007	/	/	/	/	/	/	/	I		
C1008	/	/	/	/	/	/	/	I		
C1009	/	/	/	/	/	/	/	I		
C1010	/	/	/	/	/	/	/	I		
C1011	/	/	/	/	/	/	/	I		
以下空白										

检测部位缺陷情况



盖章日期： 2020 年 04 月 23 日

本报告必须同时加盖检测章方为有效，无检测章为无效报告，我公司不承担任何责任及后果。