



检测报告

TESTING REPORT

报告编号 NO. W2019122

产品名称 高温小井眼外壳

PRODUCT

委托单位 连云港杰瑞自动化有限公司

TESTED ENTERPRISE

检测类别 委托检测

TESTING TYPE

大庆石油测井试井技术检测实验中心

PETRODAQING TEST & EXPERIMENT CENTER

OF LOGGING & TESTING TECHNOLOGY





注 意 事 项

- 1、本报告无“检校专用章”无效。
- 2、报告无主检、审核和批准人签字无效。
- 3、报告涂改无效。
- 4、对检测报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测单位提出，逾期不予受理。
- 5、不得部分复制报告，复制报告未重新加盖“检校专用章”无效。
- 6、委托检测，结果只对所检测样品有效。
- 7、出具的未加盖 CMA 标识章的报告，不具有对社会的证明作用。

单位：大庆石油测井试井技术检测实验中心

地址：黑龙江省大庆市萨尔图区丰收村

邮政编码：163153

电话：(0459) 5820901

传真：(0459) 5820901

大庆石油测井试井技术检测实验中心

检 测 报 告

报告编号: W2019122

自编号: QR036

产品名称	高温小井眼外壳		型号规格	φ 63*3000mm	
委托单位	连云港杰瑞自动化有限公司		商 标	/	
生产单位	连云港杰瑞自动化有限公司		检测类别	委托检测	
送样地点	大庆石油测井试井技术检测实验中心		样品状态	外观正常, 有附件	
样品数量	1	样品基数	/	到样日期	2019年5月8日
样品编号	19050801		送样者	李维秀	
出厂编号	JR190501		检测时间	2019年5月8日	
依据标准代号名称	SY/T5102-2016 石油勘探开发仪器基本环境试验方法				
主要检测设备	高温高压试验装置 压力范围: (0~200) MPa±3MPa 温度范围: (室温~205) °C±2°C				
检测结论	经检测, 所检参数符合仪器技术指标。 (检测专用章) 2019年5月10日				
批准		审核		检测专用章	



高温小井眼外壳

检测结果报告单

依据标准：SY/T5102-2016 石油勘探开发仪器基本环境试验方法

样品编号：19050801

填报日期：2019 年 5 月 10 日

序号	检测参数	技术指标	检测结果	符合与否
1	外观	无机械损伤、无锈蚀、各连接部位符合规范，无松动	无损伤、锈蚀、连接部位符合规范，无松动	符合
2	温度 压力	保持温度 175℃压力 140MPa 连续试验十分钟。	仪器取出检验完好，无渗漏及压溃现象。	符合
3	温度 压力	保持温度 175℃压力 160MPa 连续试验十分钟。	仪器取出检验完好，无渗漏及压溃现象。	符合
4	温度 压力	保持温度 200℃压力 160MPa 连续试验十分钟。	仪器取出检验完好，无渗漏及压溃现象。	符合
5	温度 压力	保持温度 200℃压力 165MPa 连续试验半小时。	仪器取出检验完好，无渗漏及压溃现象。	符合
	以下空白			
备注				

