【编号S072】

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 成果名称 | 宽带钢热连轧机ASR 机型与电工钢板形控制核心技术 | | |
| 完成单位 | 北京科技大学 | | |
| 成果简介 | 综合介绍：电工钢（亦称硅钢片）作为一种高效节能、含碳量极低的硅铁软磁合金，是支撑国家机电、能源、国防、军工高技术发展战略需求的核心原材料，占全部磁性材料的 95%以上。电工钢因其制造难度大、影响因素多和工序过程控制要求严格而堪称钢铁工业的“艺术品”，其制造技术是衡量一个国家特殊钢生产和科技发展水平的重要标志之一，我国生产的电工钢已成功应用于神州飞船、北京正负电子对撞机、三峡工程、国防和航空航天等国家重点工程。 | | |
| 技术指标：“宽带钢热连轧机 ASR 机型与电工钢板形控制核心技术”大规模稳定工业应用取得轧辊辊耗下降 14%，板形平坦度精度稳定达到93.12%，凸度合格率由50%提高92.7%、楔形合格率由68.54%提高到95.48%的显著生产实绩，控制效果优于大型板材热连轧机广泛使用的“宽带钢热连轧机 ASR 机型与电工钢板形控制核心技术”大规模稳定工业应用取得轧辊辊耗下降 14%，板形平坦度精度稳定达到93.12%，凸度合格率由50%提高92.7%、楔形合格率由68.54%提高到95.48%的显著生产实绩，控制效果优于大型板材热连轧机广泛使用的 | | |
| 成果成熟度 | □研制阶段 □试生产 □小批量生产 ■批量生产 □其它 | | |
| 合作方式 | ■技术开发 ■技术入股 ■技术转让 □技术服务 □技术咨询  □人才培养 □共建载体 □其它 | | |
| 成果完成人 |  | 联系电话 |  |
| 联系人 | 北科资产管理处 | 联系电话 | 010-62332975 |
| 电子邮箱 | admin@ustbcm.com | 手机号码 |  |