【编号S109】

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 成果名称 | 电弧离子镀刀具涂层技术 | | | |
| 成果体现形式  （多选） | □学术论文/专注□标准□专利□软件著作权□工艺■产品□材料□装备□农业、生物品种□矿产品种□新药□其他 | | | |
| 所属高新技术领域 | ■电子信息技术□生物与新医药技术□航空航天技术□新材料技术□高技术服务业□新能源及节能技术□资源与环境技术□高新技术改造传统产业 | | | |
| 所属战略性  新兴产业 | □节能环保□新一代信息技术■高端装备制造□新能源□新材料□新能源汽车 | | | |
| 成果属性 | ■原始创新□集成创新□引进消化吸收再创新 | | | |
| 成果成熟度 | □完成中试（区域试验阶段）■孵化或试生产阶段□市场化产品阶段 | | | |
| 成果简介 | 1. 技术性能指标：   在高速钢刀具和硬质合金刀具表面沉积合成TiN、（Ti，Nb）N、（Ti，Al）N、（Ti，Cr）N等硬质薄膜，  提高刀具寿命3倍以上，并同时提高加工质量，  利用拥有的设备和技术不断为机械加工企业处理特殊工况下工作的刀具，并收到理想效果。  ②技术的创造性与先进性：  提高刀具寿命3倍以上，并同时提高加工质量，   1. 术的成熟程度，适用范围：   机械行业零件加工业，工具生产制造业。   1. 应用情况及存在的问题：   提高加工质量 | | | |
| 课题来源 | □国家各类科技计划 □部门各类科技计划□省各类科技计划□市地各类科技计划■单位自有计划及其他 | | | |
| 研究形式（多选） | ■独立研究□与企业合作□与院校或院所合作□与国外合作  □其他,请注明 | | | |
| 成果转化方式 | □股权融资□债权融资□技术转让□技术授权■技术服务□已转化（受合约条件约束不能再次转化）□其他，请注明 | | | |
| 成果是否转化 | □是 成果转化对象  ■否 成果潜在转化对象 合作成立公司 | | | |
| 成果的融资对象 | □天使投资□风险投资■产业投资□政府补贴  □其他，请注明 | | | |
| 投资额/预期  经济效益 | 投资额 100 万元 预期经济效益 700 万元 | | | |
| 预期经济效益分析 | 典型的PVD沉积方法，无三废排放，工作空间可大可小，湿度与温度无特殊要求。市场与效益:被镀工具提高寿命3倍，销售价格一般为未处理刀具的两倍。提高刀具寿命3倍以上，并同时提高加工质量，  利用拥有的设备和技术不断为机械加工企业处理特殊工况下工作的刀具，并收到理想效果。 | | | |
| 项目单位 | 单位名称 | 大连理工大学 | | | |
| 单位地址 | 大连市甘井子区凌工路2号 | | | |
| 联系人 | 金瑞星  科员 | 联系电话 | 13604110155 | |
| 邮 编 | 116024 | 固定电话 | kjckfk@dlut.edu.cn | |