【编号S117】

|  |  |
| --- | --- |
| 成果名称 | 气体传感器自动测试系统 |
| 成果体现形式（多选） | □学术论文/专注□标准□专利□软件著作权□工艺□产品□材料■装备□农业、生物品种□矿产品种□新药□其他 |
| 所属高新技术领域 | □电子信息技术□生物与新医药技术□航空航天技术□新材料技术□高技术服务业□新能源及节能技术□资源与环境技术■高新技术改造传统产业 |
| 所属战略性新兴产业 | □节能环保□新一代信息技术■高端装备制造□新能源□新材料□新能源汽车 |
| 成果属性 | □原始创新■集成创新□引进消化吸收再创新 |
| 成果成熟度 | ■完成中试（区域试验阶段）□孵化或试生产阶段□市场化产品阶段 |
| 成果简介 | ①技术性能指标；该系统为气体传感器或气体报警器提供大浓度范围、浓度连续可调、气流稳定的混合气体，并实时监测和记录气体传感器的响应信号，分析气体传感器的性能指标。。②技术的创造性与先进性；由质量流量计（MFC）、多路标准气通道、加湿罐、气室、系统控制与数据采集模块以及主控计算机组成；通过调节标准气体的流量比例实现多种标准气的动态组合，实时控制气室中的气体组分、浓度以及湿度；能够实时记录和观察气室中气体传感器/报警器的输出信号曲线；配备了测试分析软件自动计算检测误差、重复性、分辨率、响应与恢复时间等主要气敏指标。1. 术的成熟程度，适用范围；主要用于半导体式、催化燃烧式、电化学式、红外式等多种气体传感器及气体报警器的气敏性能测试，具有程控自动配气、高精度、实时检测、批量检测、湿度可调等特点

④应用情况及存在的问题。 |
| 课题来源 | □国家各类科技计划 □部门各类科技计划□省各类科技计划□市地各类科技计划■单位自有计划及其他 |
| 研究形式（多选） | ■独立研究■与企业合作□与院校或院所合作□与国外合作□其他,请注明  |
| 成果转化方式 | □股权融资□债权融资□技术转让■技术授权□技术服务□已转化（受合约条件约束不能再次转化）□其他，请注明  |
| 成果是否转化 | ■是 成果转化对象 企业 □否 成果潜在转化对象  |
| 成果的融资对象 | □天使投资□风险投资■产业投资□政府补贴□其他，请注明  |
| 投资额/预期经济效益 | 投资额 预期经济效益  |
| 预期经济效益分析 | 需要设备包括，管道焊接设备、万用表、示波器、直流电压源、计算机、标准气体传感器和温湿度传感器。在具有以上常规设备的前提下，需购置系统部件有气体质量流量控制器、高低温湿热测试箱（选配）、多路数据采集仪或多路AD采集卡、直流电压源、计算机、管道、印刷电路板及电子元件、气室、标准气体等，测试系统的单套成本在5万元-15万元之间。 |
| 项目单位 | 单位名称 | 大连理工大学 |
| 单位地址 | 大连市甘井子区凌工路2号 |
| 联系人 | 金老师 | 联系电话 | 0411-84708605 |
| 邮 编 | 116024 | 固定 | 0411-84708605 |